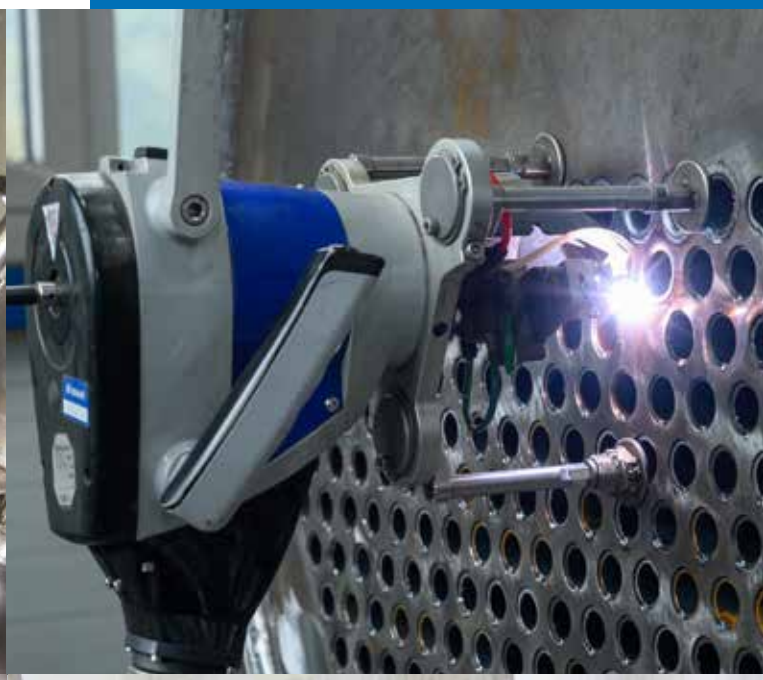
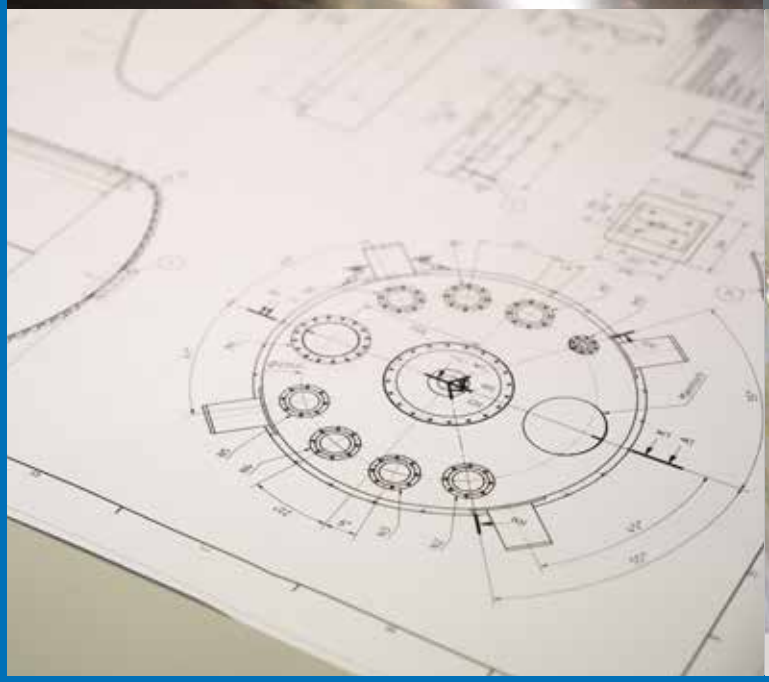
K+B

APPARATEBAU

INDIVIDUELL IST UNSER STANDARD

INDIVIDUAL IS OUR STANDARD





Industrielle Apparate, Anlagen und Behälter.
Exakt nach Ihren Anforderungen.

Industrial equipment, systems, and vessels.
Exactly according to your requirements.

UNTERNEHMEN MIT TRADITION
A COMPANY WITH TRADITION

K+B APPARATEBAU

40 Jahre Erfahrung und Innovation

K+B Apparatebau vereint 40 Jahre Erfahrung mit stetiger Innovation zu einem starken Gesamtpaket, das seine Kunden mit hervorragenden Leistungen im Bau von Apparaten, Anlagen und Behältern überzeugt. Rund 60 bestens aus- und stetig weitergebildete Mitarbeiter setzen ihr Know-how mit persönlichem Engagement ein, um jedes Projekt in erstklassiger Qualität umzusetzen.

Individuelle Lösungen aus einer Hand

Wir bieten unseren Kunden aus der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie sowie dem Umwelt- und Energiesektor maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand. Von der Beratung über die Konstruktion und Fertigung bis zur Oberflächenbearbeitung erhalten Sie alle Dienstleistungen und Komponenten komplett aus unserem Haus.

40 years of experience and innovation

K+B Apparatebau combines 40 years of experience with constant innovation to form a comprehensive package that satisfies its customers with outstanding services in the construction of equipment, systems, and vessels. Around 60 highly qualified and continuously trained employees use their expertise and personal commitment to implement every project with first-class quality.

Individual solutions from a single source

We offer our customers in the chemical, pharmaceutical, and food industries, as well as in the environmental and energy sectors, tailor-made solutions all from one source. From consulting, design, and manufacturing to surface finishing, you will receive all services and components entirely from our company.

Firmengeschichte

2017 Hallenerweiterung um 800 m² auf insgesamt 5.000 m² mit zwei 32-t-Krananlagen; Neubau Sozialräume
2013 Neue Laserschneideanlage mit automatischer Blechzuführung und Hochregallager
2012 Büroerweiterung
2008 Hallenerweiterung um 660 m²
2001 Meisterbüro und Sozialräume, 230 m²
2000 Brennhalle, 325 m²
1997 Bau der 2. Halle, 900 m²
1993 Bau Beizerei und Lager, 240 m²
1989 Hallenerweiterung um 660 m²
1987 Neubau in Schopfheim: Büro-/Sozialfläche, 350 m²; Hallenfläche 535 m²
1978 Firmengründung in Wehr

Company History

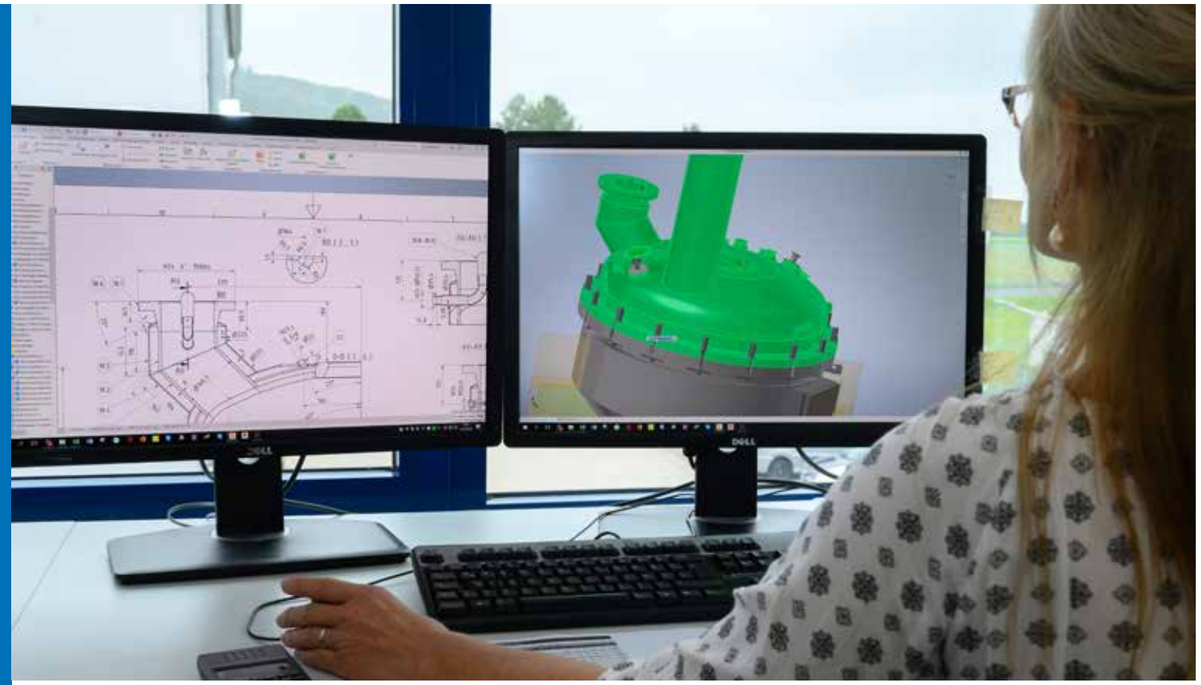
2017 Production hall extension by 800 m² to a total of 5,000 m² with two 32-ton crane systems, new social rooms in 2013, and a new laser cutting machine with automatic sheet metal feed and high-bay storage system
2012 Office expansion
2008 Production hall extension by 660 m²
2001 Master office and social rooms, 230 m²
2000 Fire hall, 325 m²
1997 Construction of the 2nd production hall, 900 m²
1993 Construction of pickling plant and warehouse, 240 m²
1989 Production hall extension by 660 m²
1987 New building in Schopfheim: Office/social space, 350 m²; production hall space 535 m²
1978 Foundation of the company in Wehr

Durch die GoZee-App wird Ihre Broschüre lebendig

1. Geben Sie im App Store oder in Google Play „GoZee" in das Suchfeld ein und laden Sie die App auf Ihr Smartphone oder Tablet herunter.
2. Öffnen Sie die App und verwenden Sie sie auf Seiten mit dem GoZee-Symbol.

1. Go to App Store or Google Play, enter "GoZee" in the search field and download the app to your smartphone or tablet.
2. Open the app and use it on pages with the GoZee icon.

360°-Panorama | Foto-galerie | Cinema-gramm | Web-Symbol | Snap Video



Unsere Qualität beginnt am Anfang

Wir stellen unseren Kunden – angefangen von der Beratung und Konstruktion – unser komplettes Fachwissen zur Verfügung. Dies ist Voraussetzung, um die individuellen Anforderungen des Kunden bezüglich des herzustellenden Produktes sicherzustellen.

Die Auslegung der Behälter und Apparate erfolgt nach AD-2000 und ASME. Hierbei stehen wir in engem Kontakt mit den Abnahmeorganisationen wie dem TÜV. Wir überlassen in dieser ersten Projektphase – wie bei allen weiteren Schritten – nichts dem Zufall.

Our quality starts at the beginning

We provide our customers with our complete expertise, starting with consulting and design. This is a prerequisite for ensuring that the customer's individual requirements regarding the product to be manufactured are met.

Vessels and equipment are dimensioned in accordance with AD-2000 and ASME. During this process we are in close contact with certification organizations, such as TÜV. We leave nothing to chance in this first project phase—as with all further steps.

Hightech für maximale Präzision

Wie oben im Bild zu sehen, setzen wir modernste Technik – wie unsere Brenn- und 5-kW-Laserschneidmaschine mit integriertem Rohrlaser – ein. Daraus ergeben sich zwei Vorteile: die schnelle, präzise, Herstellung der Einzelkomponenten aus Blech oder Rohr und die Erhöhung der Qualität und Maßgenauigkeit des fertigen Bauteils durch die automatisierte Vorfertigung.

Bei dickeren Blechen kommen unsere Plasma- und Autogenbrennschneidanlagen zum Einsatz. Wir haben alle gängigen Bleche vorrätig und sind in der Lage, C-Stahl bis 100 mm und Edelstahl bis 30 mm zu verarbeiten.

High-tech for maximum precision

As can be seen in the picture above, we use state-of-the-art technology, such as our flame and 5kW laser cutting machine with integrated tube laser. This results in two advantages: the fast, precise manufacture of individual components from sheet metal or tube, and the increase in quality and dimensional accuracy of the finished component through automated prefabrication.

Our plasma and oxy-fuel cutting systems are used for thicker sheets. We have all common sheet metal in stock and are able to process carbon steel up to 100 mm and stainless steel up to 30 mm.

BLECHBEARBEITUNG | *SHEET METAL PROCESSING*

Starkes Equipment für jedes Material

Einer der besonderen Vorteile unseres breit gefächerten Leistungsspektrums ist die hohe Fertigungstiefe, die uns – und Ihnen als Kunden – die Sicherheit gibt, dass jeder Arbeitsschritt in höchster Qualität ausgeführt wird. Unsere erfahrenen Mitarbeiter setzen auch zur Blechbearbeitung modernste Maschinen ein, um beste Ergebnisse zu erzielen. Die Bearbeitungsschritte Scheren, Kanten, Biegen, Stanzen, Rundbiegen und Profilbiegen werden gemäß den Vorgaben exakt ausgeführt und kontrolliert.

Wir verarbeiten Edelstähle und Sondergüten ebenso wie Werkstoffe auf Nickelbasis. Biege- und Schnittlängen bis 3 m und Biege- und Schnittleistungen bis 25 mm sind problemlos möglich.

Strong equipment for every material

One of the special advantages of our wide range of services is the high degree of vertical integration, which gives us, and you as our customer, the assurance that every work step is carried out to the highest quality. Our experienced employees also use state-of-the-art machines for sheet metal processing in order to achieve the best results. The processing steps of shearing, edging, bending, punching, round bending, and profile bending are carried out and controlled exactly according to specifications.

We process stainless steels and special grades, as well as nickel-based materials. Bending and cutting lengths up to 3 m and bending and cutting capacities up to 25 mm are possible without any problems.

BEHÄLTERBAU | *VESSEL CONSTRUCTION*

Maßgeschneiderte Qualität

Die Fertigung individueller Druckbehälter für verschiedenste Branchen ist eines unserer zentralen Aufgabengebiete. Die Behälter erfüllen höchste Anforderungen für den industriellen Einsatz und werden mit allen Bauteilen komplett in unserem Haus hergestellt. Wir stellen Druckbehälter in jeder Dimension aus jedem gewünschten Material – auch aus Sondergüten – her.

Unser Spektrum umfasst neben den Druckbehältern auch Wärmetauscher sowie Rühr- und Mischbehälter. Mit den Zulassungen nach DGRL/PED AD 2000 HP 0, ASME U-Stamp, EN 1090 erfüllen wir gängige Normen.

Tailor-made quality

The production of individual pressure vessels for various industries is one of our central tasks. The vessels meet the highest requirements for industrial use and are completely manufactured in-house with all components. We manufacture pressure vessels in any dimension from any desired material—even from special grades.

In addition to pressure vessels, our line of products also includes heat exchangers, as well as stirring and mixing vessels. We comply with current standards, such as DGRL/PED AD 2000 HP 0, ASME U-Stamp, EN 1090.

TÜV-geprüfte Schweißprofis

Unsere hervorragend qualifizierten Schweißer führen alle gängigen Verfahren wie WIG-, MAG- oder Orbitalschweißen per Roboter in höchster Qualität aus. Sie erfüllen alle Abnahmepflichten und schweißen C-Stahl und Edelstahlgüten ebenso perfekt wie Sonderwerkstoffe (Nickel, Nickelbasiswerkstoffe und Aluminium).

An unseren großzügig dimensionierten Schweißarbeitsplätzen werden alle vorgefertigten Bauteile montiert und sicher verschweißt.

TÜV-tested welding professionals

Our highly qualified welders carry out all common processes such as TIG, MAG, or orbital welding with robots of the highest quality. They fulfill all certification requirements and weld carbon steel and stainless-steel grades, as well as special materials (nickel, nickel-based materials, and aluminum), perfectly.

All prefabricated components are assembled and securely welded at our large welding workstations.

CNC-Bearbeitung in Bestform

Auch beim Bohren, Fräsen und Drehen kommt bei K+B Apparatebau modernste Technik zum Einsatz. Wir verfügen über langjährige Erfahrung und leistungsstarkes Equipment, um jede Bearbeitung in höchster Qualität zu realisieren. Unsere Karusselldrehmaschine erlaubt die Bearbeitung von Werkstücken bis 2,5 m Länge. Für alle weiteren Bearbeitungen stehen mehrere CNC-Bearbeitungsmaschinen zur Verfügung.

CNC machining at its best

K+B Apparatebau also uses state-of-the-art technology for drilling, milling, and turning. We have many years of experience and powerful equipment at our disposal in order to ensure that every machining operation is of the highest quality. Our vertical lathe allows the machining of components up to 2.5 m in length. Several CNC processing machines are available for all further machining operations.

Glänzendes Finish

Fast am Ende der Prozesskette angelangt, erhalten unsere Bauteile den letzten Schliff. Dafür steht eine Beizanlage mit Tauchbad zur Verfügung. Bei größeren Bauteilen kommt das Sprühbeizverfahren zum Einsatz. Anschließendes Passivieren vervollständigt den Prozess der Oberflächenbehandlung. Für geschliffene bis hin zu hochglanzpolierten Oberflächen halten wir mehrere Schleif- und Polierarbeitsplätze bereit.

Auch diese finalen Bearbeitungsschritte erfolgen in bewährter Qualität in den eigenen Werkstätten – mit kurzen Lieferzeiten und absoluter Termintreue. Alle Bearbeitungsschritte werden protokolliert und sind jederzeit rückverfolgbar.

Glossy finish

Near the end of the process chain our components are given the finishing touches. A pickling line with immersion bath is used. The spray pickling process is used for larger components. Subsequent passivation completes the surface treatment process. We have several grinding and polishing workstations available for everything from smoothed to highly polished surfaces.

These final processing steps are also conducted in our own workshops with proven quality, short delivery times, and absolute adherence to delivery dates. All processing steps are logged and can be traced at any time.

Auf Herz und Nieren überprüft

Keiner unserer Behälter, Anlagen und Bauteile verlässt ohne eingehende Qualitätskontrolle unser Haus. Wir prüfen die exakte Einhaltung der vorgegebenen Maße sowie die Druckfestigkeit und einwandfreie Rissfreiheit. Alle Messergebnisse werden in Prüfprotokollen dokumentiert.

Nach erfolgreichem Abschluss der Kontrolle wird das fertige Produkt für den Lkw-Transport oder Luftfracht sicher verpackt und trifft zum vereinbarten Termin in bester Qualität bei Ihnen ein.

Put through its paces

None of our vessels, equipment, or components leave our premises without thorough quality control checks. We check the accuracy of the specified dimensions, as well as the compression strength and lack of cracks. All measurement results are documented in test reports.

Once the inspection has been successfully completed, the finished product is securely packed for truck transport or air freight and arrives at your premises at the scheduled time and in the best quality.

AUSBILDUNG | *TRAINING*

Wir schaffen Zukunft

Als erfolgreiches Unternehmen geben wir unser Wissen und unsere Erfahrung gern an die nächste Generation weiter. Wir bieten jungen engagierten Nachwuchskräften die Chance einer fundierten Ausbildung zum **Behälter- und Apparatebauer** sowie zum **Produktdesigner.**

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns über vollständige und aussagestarke Initiativbewerbungen per Post an K+B Apparatebau GmbH
Hohe-Flum-Str. 44
79650 Schopfheim
oder per E-Mail an bewerbung@kb-apparatebau.de

We create the future

As a successful company, we are happy to pass on our knowledge and experience to the next generation. We offer young committed junior staff the opportunity of a sound apprenticeship as vessel and equipment builders as well as product designers.

Have we piqued your interest? Then we look forward to receiving your comprehensive applications by post to
K+B Apparatebau GmbH
Hohe-Flum-Str. 44
79650 Schopfheim, Germany
or by e-mail to bewerbung@kb-apparatebau.de

DANKE AN UNSERE PARTNER | *THANKS TO OUR PARTNERS*

An dieser Stelle geht unser Dank an unsere Partner, die unseren Erfolg mit besten Dienstleistungen und hervorragenden Produkten unterstützen. Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit.

At this point we would like to thank our partners who support our success with the best services and outstanding products. We are looking forward to further cooperation.

Autohaus Lehmann GmbH
OMNIplus
Mercedes-Benz
Das Beste oder nichts.

SWR
Schweißtechnik
Werkzeuge / Maschinen
Reparaturen / Service

Schweißtechnik Center Baden
LORCH

SWR Handelsgesellschaft mbH | Im Alten 3 | 79539 Lörrach | Tel: +49 (0) 7621 / 93 11 - 0 | Fax: +49 (0) 7621 / 93 11 - 30 | www.swr-loerrach.de

Marburger Flanschen-Fertigung

DIN/EN-Flansche · Sonderflansche
CNC-Bearbeitung

Marburger Flanschen GmbH · Industriestraße 4 · 57555 Brachbach · Tel. +49 (0)2745 9222-0

info@marburger-flanschen.de · www.marburger-flanschen.de

AWH

Auffallend innovativ - VPureMix®

Armaturenwerk Hötensleben GmbH
Schulstr. 5-6 · 39393 Hötensleben
Tel.: +49 39405 92-0
E-Mail: info@awh.eu · www.awh.eu

ENOPLAN
wenn's um Energie geht

Unsere Leistungen für Sondervertragskunden*:

- Einkaufsoptimierung aller leitungsgebundenen Energiearten: Strom, Gas, Fernwärme • Verbrauchsoptimierung
- Technische Optimierung • Revision und Controlling
- Vertragsmanagement

* Unternehmen mit mind. 100.000 € Stromkosten pro Jahr und Abnahmestelle

ENOPLAN Ingenieurgesellschaft für Energiedienstleistungen mbH
Zeiloch 14, 76646 Bruchsal, info@enoplan.de, www.enoplan.de
Ein Unternehmen der RWTÜV-Gruppe

ROTHMEIER GMBH
KISTENFABRIKATION

- **Kisten nach HPE Standard IPPC/ISPM15**
- **Verschläge**
- **See- und Exportverpackungen**

Hohe Flum Str. 32 79650 Schopfheim
Tel: 07622 / 63646 Fax: 7439
Mail: kontakt@rothmeier-gmbh.de

Rüdtlin
Metall- und Lufttechnik

Metall- und Lufttechnik

Rüdtlin Metall- und Lufttechnik e.K · Gündenhausen 38
79650 Schopfheim · Tel. +49 7622 68 52 0 · info@ruedtlin.de
www.ruedtlin.de

STOLL GMBH
MASCHINENBAU

Wir sind Spezialisten im Maschinenbau für das holzverarbeitende Handwerk und Experten in der CNC Zerspanung. In der CNC Zerspanung haben wir uns auf hochwertige Frästeile, mit Hilfe von modernster CNC Werkzeugmaschinen, sowie auf den Einsatz von CAD/Cam-Software, spezialisiert.

Stoll Maschinenbau GmbH · Robert-Bosch-Straße 1
D-79585 Steinen · Tel. +49 (0)7627 922662
info@stoll-gmbh.de · www.stoll-gmbh.de

HEINZ EDELSTAHL

- Sonder-/Standardflansche, Frästeile (5-Achs-Frästeile), Wärmetauscherplatten
- komplette mechanische Anarbeitung im Haus
- kundenspezifische Sonderanfertigungen
- Plasmazuschnitte
- Ultraschall-Prüfungen an Blechen sowie an Fertigteilen im eigenen Haus durch zertifiziertes Fachpersonal
- großes Rohstofflager an Quartoblechen von 8-70 mm in den Güten 1.4301/1, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4828, 1.4462, 1.4539 , Hastelloy und Incoloy sowie schwarze Werkzeugstähle in jeglicher Art
- Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015
- TÜV-Zulassung nach AD 2000-W0/TRD 100

EDELSTAHL Rost frei

TÜV SÜD

Vom Vormaterial bis zum einbaufertigen Teil – alles aus einer Hand – in kürzester Lieferzeit!

Im Alber 4 - D-73084 Salach
Tel: +49 (0) 71 62 - 96 10-0 - Fax +49 (0) 71 62 - 96 10-44
info@heinz-edelstahl.de - www.heinz-edelstahl.de

Energietechnik • Umwelttechnik • Fertigung

WEHRLE

Fertigung

- Großteilebearbeitung
- mechan. Bearbeitung
- Oberflächentechnik
- Schweißkonstruktionen
- Konstruktionsplanung

Energie- & Umwelttechnik

Anlagen zur Behandlung von

- Industrieabwasser
- Industrieabfällen
- Sonderabfällen
- industr. Wasserrecycling
- Wertstoffrückgewinnung

Service, Anlagenbetrieb und -optimierung

WEHRLE-WERK AG • **WEHRLE Umwelt GmbH**

Bismarck Str. 1-11
79312 Emmendingen
Deutschland

Tel.: +49 7641 585-0
info@wehrle.com.de
www.wehrle.com.de

K+B APPARATEBAU

K+B Apparatebau GmbH

Hohe-Flum-Straße 44

79650 Schopfheim

T 07622 6790-0

F 07622 6790-29

info@kb-apparatebau.de

kb-apparatebau.de

JS/DEUTSCHLAND • Concept: JS/MEDIA TOOLS A/S • 76848 • www.jsdeutschland.de